

# Wichtige Information für Rezeptare!

**TOPITEC®** NEWSLETTER

**Herstellungsempfehlung!**

## METRONIDAZOL 2% IN WASSERHALTIGER HYDROPHILER SALBE DAB (FREIE REZEPTUR)

**Charakteristik:** Hydrophile Creme (O/W-Emulsion)

**Rezepturbestandteile:**

Metronidazol (mikrofein)	1,5 g
<b>oder</b>	
Metronidazol-Verreibung 10% (PKH)	15,0 g
Wasserhaltige Hydrophile Salbe DAB*	zu 75,0 g

Unser Beispiel beschreibt die Herstellung von 75,0 g in einer 100 g TOPITEC® Kruke.

**Herstellung:**

Tara der 100 g TOPITEC® Kruke mit Werkzeugwelle, aufgeschobenem Hubboden und anhängender Mischscheibe notieren. In die Kruke die Hälfte der gekühlten Grundlage einwiegen und den Krukenboden gleichmäßig bedecken. Achtung, dieser Anteil variiert bei Verwendung des mikrofeinen Pulvers oder der Verreibung. Metronidazol mikrofein oder Metronidazol-Verreibung 10% einwiegen und restliche Grundlage zu 75,0 g ergänzen. Bitte achten Sie beim Einbringen des Wirkstoffs in die TOPITEC® Kruke darauf, diesen nicht genau mittig/zentriert auf die Grundlage „aufzustreuen“ sondern in Richtung Krukenrand einzufüllen. Die restliche gekühlte Grundlage zu 75,0 g ergänzen. Der Wirkstoff/ die Wirkstoff-Verreibung ist von der Grundlage bedeckt („Sandwich-Verfahren“). Beim Verschließen der TOPITEC® Kruke – für den nachfolgenden luftarmen Mischvorgang – bitte darauf achten, den Hubboden möglichst tief auf die eingewogenen Bestandteile runter zu schieben.

**TOPITEC® TOUCH**

Die Auswahl der Systemparameter erfolgt über den Menüpunkt Grundlage + Wirkstoff, ZL gestützt > 100g Creme (weich)  
Systemeinstellungen:

1. Stufe	0:30 Minuten : 2000 UpM
2. Stufe	3:00 Minuten : 1000 UpM

**TOPITEC® AUTOMATIC**

Systemeinstellungen: 6:00 Minuten : 1000 UpM

**In-Prozess-Kontrolle:**

Weiche, weiße Creme die bei visueller Betrachtung gleichmäßig beschaffen erscheint, ohne erkennbare Feststoff- und Fettagglomerate.  
Durch Ausstreichen einer kleinen Menge Creme als dünne Schicht zwischen zwei Spatelmessern oder auf einer Glasplatte, kann die Qualität der Rezeptur hinsichtlich sichtbarer Teilchen beurteilt werden.

**Anmerkung:**

\* Wasserhaltige Hydrophile Salbe DAB:

Bei dieser Rezeptur gekühlte Grundlage verwenden, um eine mögliche In-Prozess-Erwärmung der Rezeptur durch den Mischvorgang im TOPITEC® System zu kompensieren. Anschließend wird die Rezeptur nicht kühl gelagert, um eine mögliche Umkristallisation des Metronidazols durch wechselnde Umgebungstemperaturen zu vermeiden.

# Wichtige Information für Rezeptare!

**TOPITEC®** NEWSLETTER

## SCHAUEN SIE VORBEI AUF WWW.TOPITEC.DE – ES LOHNT SICH!

**Wir haben für Sie unsere „Rezeptur“-Homepage erweitert.**

Unter [www.topitec.de](http://www.topitec.de) gelangen Sie mit Ihrer WEPA-Kundennummer und einem registrierten Wunschpasswort auf die Markenseite TOPITEC® und in den neuen Bereich Wissensmanagement, kurz WisMa, mit neuen Herstellungsempfehlungen und News. Stöbern Sie hier nach Lust und Laune in 12 Jahren TOPITEC® Erfahrung und finden Sie.....

- Die neuesten ZL-geprüften Herstellungsempfehlungen
- Ein online Kontaktformular für Ihre Fragen an uns
- Informationen zur Software TOPITEC® DokuManager
- Einen Film über die Herstellung im TOPITEC® System
- Weitere Rezepturhinweise und Tipps aus der Praxis!

Der persönliche Draht zu unserem Fachpersonal im TOPITEC® Kompetenz-Center

- Für galenische Fragen zu den TOPITEC® Systemen unter  
02624 107-145 oder 02624 107-146      [info@topitec.de](mailto:info@topitec.de)
- Bei technischen Fragen zu den TOPITEC® Systemen unter  
02624 107-201 oder 02624 107-208      [info@topitec.de](mailto:info@topitec.de)

Wir freuen uns auf Sie!

Ihr TOPITEC® Kompetenz-Center

2 von 2



WEPA Apothekenbedarf GmbH & Co KG, 56204 Hillscheid  
T 02624 107-361, F 0800 5252500 (Bestell-Fax, gebührenfrei)  
[info@wepa-apothekenbedarf.de](mailto:info@wepa-apothekenbedarf.de), [www.wepa-dieapothekenmarke.de](http://www.wepa-dieapothekenmarke.de)

